

黒鉛粉末製造
の品質に係る
システム
再構築

1 事業の概要

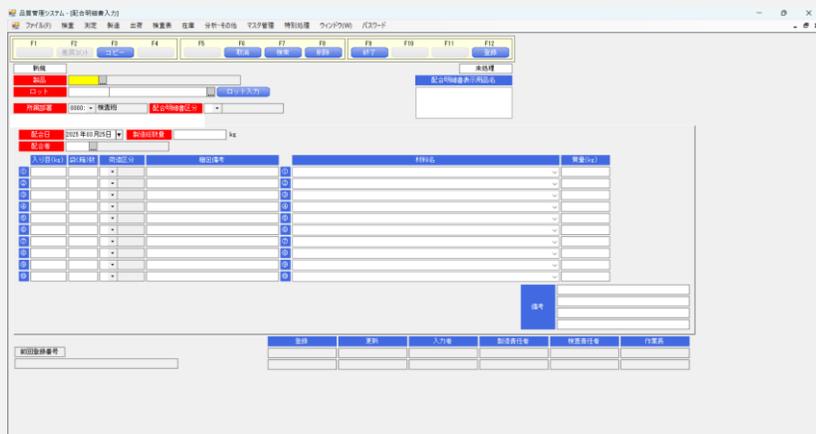
黒鉛粉末の品質を保持する物性測定・検査業務全てを手書きの配合明細書ベースで行っていたが、品質要求の高まり、検査項目の増加により、ミスや無駄による影響が無視できなくなっていた。

今回配合明細書をデジタル化すると共に、検査機器の検査結果自動取込み、一元管理により人為的ミスの防止、業務効率化を図った。

2 成果

- システムで原材料情報が選択可能となり配合明細書の記載ミス件数がゼロに
- 検査機器の測定結果がシステムに自動取込みできデータ入力ミス件数がゼロ件に
- 検査結果や配合明細がシステム上で即時確認可能となり効率アップ
- システム導入研修によりシステム構造を理解する人材育成が進み今後の拡張時要件定義を自社でできるようになった

3 実施内容 (1) 生産管理システムを構築し検査工程をデジタル化



検査結果を生産管理システムに自動取込

(2) 人材育成

システム開発ベンダーによる導入教育

- システム全体構成
- 日常のメンテナンス
- データベース構造理解
- 集計データの二次活用
- データベース管理ツール