

滋賀・三重・岐阜「モノづくり商談会 in SHIGA」

## 参加発注企業概要書

公益財団法人 滋賀県産業支援プラザ

公益財団法人 三重県産業支援センター

公益財団法人 岐阜県産業経済振興センター

## 滋賀・三重・岐阜「モノづくり商談会 in SHIGA」発注企業一覧

	企業名	地域		企業名	地域
<b>リアル開催 12月5日(木) 69社</b>					
1	アール・ティ・エンジニアリング 株式会社	愛知県	24	株式会社 ゲートジャパン	京都府
2	アイテック 株式会社	岐阜県	25	光和商事 株式会社	愛知県
3	アポロ 株式会社	東京都	26	株式会社 コナミアミューズメント	愛知県
4	池田金属工業 株式会社	大阪府	27	湖北工業 株式会社	滋賀県
5	株式会社 イシダ	滋賀県	28	サーマル化工 株式会社	埼玉県
6	株式会社 いすゞテクノ	神奈川県	29	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県
7	入江 株式会社	大阪府	30	株式会社 サンプレーン	大阪府
8	株式会社 内海機械	広島県	31	株式会社 三陽製作所	愛知県
9	SUS株式会社 滋賀事業所	滋賀県	32	JFEプラントエンジ 株式会社	東京都
10	株式会社 エヌテック	広島県	33	神鋼造機 株式会社	岐阜県
11	株式会社 エヌテック 関東営業所	神奈川県	34	シントク 株式会社 八ヶ岳工場	長野県
12	近江鍛工 株式会社	滋賀県	35	シンフォニア商事 株式会社	三重県
13	株式会社 オーケーエム	滋賀県	36	シンフォニアテクノロジー 株式会社	三重県
14	大羽精研 株式会社	愛知県	37	スズクニ・トキワ精機 株式会社	滋賀県
15	海光電業 株式会社	神奈川県	38	スチールプランテック 株式会社	神奈川県
16	カヤバ 株式会社	岐阜県	39	ダイトロン 株式会社	滋賀県
17	株式会社 きしろ	兵庫県	40	大豊精機 株式会社	愛知県
18	株式会社 キョウワ	岐阜県	41	太陽金網 株式会社	大阪府
19	株式会社 協和製作所	富山県	42	太陽機械工業 株式会社	京都府
20	クボタ環境エンジニアリング 株式会社	東京都	43	株式会社 大洋電機製作所	愛知県
21	株式会社 クリスタル光学	滋賀県	44	長州産業 株式会社	山口県
22	株式会社 ケイエスエス	兵庫県	45	千代田空調機器 株式会社	大阪府
23	株式会社 ケーエムエフ	愛知県	46	株式会社 ツガワ 花巻工場	岩手県

滋賀・三重・岐阜「モノづくり商談会 in SHIGA」発注企業一覧

企業名	地域	企業名	地域		
<b>オンライン開催 23社</b>					
47	株式会社 椿本メイフラン	滋賀県	70	エンシュウ 株式会社	静岡県
48	株式会社 東伸	岐阜県	71	柏木産業 株式会社	愛知県
49	株式会社 トクヤマ	山口県	72	川口板金 株式会社	埼玉県
50	株式会社 トピア	三重県	73	近畿金属 株式会社	大阪府
51	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県	74	興和精密工業 株式会社	愛知県
52	株式会社 中村製作所	三重県	75	ツカサ工業 株式会社	愛知県
53	株式会社 ナゴヤカタン	愛知県	76	株式会社 椿本チエイン	京都府
54	ナブテスコ 株式会社 住環境カンパニー	兵庫県	77	東京エレクトロンテクノロジー ソリューションズ 株式会社	山梨県
55	株式会社 ナベヤ	岐阜県	78	東芝産業機器システム 株式会社	三重県
56	日本電気硝子 株式会社	滋賀県	79	ナルックス 株式会社	大阪府
57	日本制鋼機器 株式会社	大阪府	80	日本ノズル 株式会社	兵庫県
58	橋永金属 株式会社	東京都	81	ネミー 株式会社	静岡県
59	株式会社 フェロー	千葉県	82	ピーピーエル 株式会社	岐阜県
60	富士インパルス 株式会社	大阪府	83	日立造船 株式会社 有明工場	熊本県
61	株式会社 フジキカイ	愛知県	84	HILLTOP 株式会社	京都府
62	株式会社 不二鉄工所	大阪府	85	プレマテック 株式会社	長野県
63	ホソカワミクロン 株式会社	大阪府	86	株式会社 水生活製作所	岐阜県
64	株式会社 ミズホ	京都府	87	株式会社 ミテック	福井県
65	株式会社 ミスミ	東京都	88	株式会社 ヤマダコーポレーション	神奈川県
66	ミヅホ工業 株式会社	愛知県	89	株式会社 ヤマナカゴーキン	大阪府
67	水戸工業 株式会社	大阪府	90	REALIZE 株式会社	大分県
68	UBEマシナリー 株式会社	愛知県	91	渡辺精密工業 株式会社	愛知県
69	株式会社 ワコー長浜工場	滋賀県	29	※1 佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県

※1 リアル、オンラインの両方に参加

1	<b>アール・ティ・エンジニアリング 株式会社</b> 〒 471-0804 愛知県豊田市神池町	資本金 7,000 万円 URL <a href="https://www.rte-c.co.jp/company/profile/">https://www.rte-c.co.jp/company/profile/</a>	従業員数 132 名(全社)
生産品目	ガス器具のパイプ加工,プレス,線材部品加工の製造と販売		
調達方針	リスク分散の観点から現在の取引先様とは別にメーカー様との交流、販路拡大	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	脱脂洗浄、メッキ処理、金型設計製図		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装, その他 組立	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工内容	脱脂洗浄、メッキ処理、金型設計製作		
必要設備	脱脂洗浄機、メッキ設備、専用機、設計製作		
要望事項	洗浄処理、メッキ処理のみで受注可能な企業様を募集、設計製図から金型製作迄受注可能な企業様を募集します。		

2	<b>アイテック 株式会社</b> 〒 505-0039 岐阜県美濃加茂市蜂屋台1-5-14	資本金 3,500 万円 URL <a href="https://www.aitech-inc.co.jp">https://www.aitech-inc.co.jp</a>	従業員数 50 名(全社)
生産品目	金属プレス金型		
調達方針	弊社より部品図面を出図	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	金型部品、プレート加工	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, 金型加工		
加工内容	金属プレス金型の部品およびプレート加工		
必要設備	ワイヤーカット、マシニングセンタ、平面研磨機、旋盤、スライス盤 等		
要望事項			

3	<b>アポロ 株式会社</b> 〒 101-0045 東京都千代田区神田鍛冶町	資本金 10,000 万円 URL <a href="https://www.apollo-coil.co.jp/">https://www.apollo-coil.co.jp/</a>	従業員数 7 名(全社)
生産品目	締結部品(ヘリサート・インサートナット)等の販売		
調達方針	品質体制が確立し、量産時に安定供給していただける企業	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用するインサートナット	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工		
加工内容	切削加工		
必要設備	NC旋盤(～φ20程度)		
要望事項			

4	<b>池田金属工業 株式会社</b>	資本金 2,000 万円	従業員数	114 名(全社)
	〒 550-0013 大阪府大阪市西区新町4-7-11	URL <a href="https://www.ikekin.co.jp/">https://www.ikekin.co.jp/</a>		
生産品目	ボルト・ナット、産業機械部品などの規格品・図面製作品の開発・販売			
調達方針	お客様の課題(品質、コスト、納期、手間、工程削減など)とサプライヤー様の強みをマッチングできるように心掛けております。そのために各サプライヤー様の強みを掴んで参りたいと考えております。			
発注品目	角物切削加工品、ばね部品、精密シャフト、一般鋳造・精密鋳造品	<a href="#">発注品の詳細</a>		
加工区分	機械加工、鋳造・鍛造、樹脂・ゴム、その他 ばね、線加工			
加工内容	機械加工、研磨、線曲げ、鋳造			
必要設備	旋盤、フライス、マシニング、コイリングマシン、NCベンダー、鋳造機			
要望事項				
5	<b>株式会社 インダ</b>	資本金 9,900 万円	従業員数	1,651 名(全社)
	〒 520-3026 滋賀県栗東市下鉤959-1	URL <a href="https://www.ishida.co.jp/ww/jp/">https://www.ishida.co.jp/ww/jp/</a>		
生産品目	組み合わせ計量機、包装機、ハカリ			
調達方針	「三方よし」(自分よし、相手よし、第三者よし)の企業理念のもと、高い品質・適正な価格の物品をタイムリーに調達することにより、お取引先と共にお客様のご要望に応える事。			
発注品目	・ステンレス、鉄、アルミなどの切削品・板金およびプレス部品 ・ABSやEPDMなどの樹脂プラスチック・ゴム製品			
加工区分	機械加工、製缶・板金、プレス、鋳造・鍛造、樹脂・ゴム、その他(組立)			
加工内容	①フライス加工 および 旋盤加工が両方加工可能な取引先 ②板金および製缶(ステージや本体)を手掛ける取引先			
必要設備	マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤーカット、各種研削盤、他			
要望事項	・多品種小ロットを得意としており、短納期対応可能な企業様とも面談を希望します。 ・ユニット等の組立も請け負っている加工業者様も検討しております。			
6	<b>株式会社 いすゞテクノ</b>	資本金 5,000 万円	従業員数	300 名(全社)
	〒 252-0806 神奈川県藤沢市土棚	URL <a href="http://www.isuzutechno.co.jp">http://www.isuzutechno.co.jp</a>		
生産品目	設備工機 事業 動力事業 工具事業 教育事業 荷役車両事業			
調達方針	品質、価格、納期	<a href="#">QCD</a>		
発注品目	自動機・省力機設計、製作、据え付け	<a href="#">発注品の詳細</a>		
加工区分	専用機的设计・制作, 設計(CAD/CAM), 設備メンテナンス			
加工内容	特に無し			
必要設備	特に無し			
要望事項	過去の納入状況を提示できる範囲でお教えてください			

7	<b>入江 株式会社</b> 〒 530-0043 大阪府大阪市北区天満2-14-14	資本金 4,500 万円 URL <a href="https://www.irie.co.jp/">https://www.irie.co.jp/</a>	従業員数 84 名(全社)
生産品目	理化学器械・部品		
調達方針	環境負荷の軽減(省エネ等)	<b>QCD</b>	
発注品目	材料加工品 特注設備機器類		
加工区分	機械加工, 専用機的设计・制作, 電気・実装, 設計(CAD/CAM), 設備メンテナンス		
加工内容	特に指定はございません。		
必要設備	特に指定はございません。		
要望事項			

8	<b>株式会社 内海機械</b> 〒 726-0002 広島県府中市鶴飼町743-1	資本金 4,979 万円 URL <a href="https://www.utsumi-kikai.co.jp">https://www.utsumi-kikai.co.jp</a>	従業員数 10 名(全社)
生産品目	旋盤、マシニング、円筒内外研、ワイヤー加工		
調達方針	直接取引、品質・納期遵守	<b>QCD</b>	
発注品目	旋盤加工品、マシニング	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工		
加工内容	旋盤、マシニング		
必要設備	旋盤、マシニング		
要望事項	短納期対応		

9	<b>SUS株式会社 滋賀事業所</b> 〒 520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002-10	資本金 29,000 万円 URL <a href="http://www.sus.co.jp">http://www.sus.co.jp</a>	従業員数 955 名(全社)
生産品目	FA(ファクトリーオートメーション)向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の設計開発、製造、販売		
調達方針	サプライヤーの皆様との共存共栄をベースとし、公正かつ健全な取引を実施	<b>QCD</b>	
発注品目	機械加工品 樹脂加工品		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	機械加工品 板金加工品 樹脂加工品の小ロット多品種製品		
必要設備	NCフライス レーザー加工機等		
要望事項			

10	<b>株式会社 エヌテック</b> 〒 720-0004 広島県福山市御幸町中津原1700	資本金 1,000 万円 URL <a href="http://www.ntech-co.com/">http://www.ntech-co.com/</a>	従業員数 38 名(全社)
生産品目	半導体製造装置、医療機器、産業機械等の精密部品		
調達方針	品質、納期管理がしっかりしているのを前提に価格が安いところから購入します	<b>QCD</b>	
発注品目	精密機械機械加工部品		
加工区分	機械加工、製缶・板金		
加工内容	旋盤・マシニングセンタ等の機械加工及び溶接		
必要設備	旋盤、マシニング、溶接設備、研磨設備等 外注先に求める		
要望事項	納期遵守・品質確保に高い意識と取組をされている企業様		

11	<b>株式会社 エヌテック 関東営業所</b> 〒 252-0241 神奈川県相模原市中央区横山台1-46-11	資本金 1,000 万円 URL <a href="http://www.ntech-co.com/company/">http://www.ntech-co.com/company/</a>	従業員数 39 名(全社)
生産品目	各種産業機械を構成する精密部品の製造・販売		
調達方針	見積りや問い合わせに対してのスピード感のある対応と品質管理体制を重視します	<b>QCD</b>	
発注品目	精密機械加工部品		
加工区分	機械加工		
加工内容	多品種少量生産が主となります		
必要設備	汎用・NC旋盤、立型旋盤、複合旋盤、縦・横型マシニング、五軸加工機、各種研磨機、溶接機等		
要望事項			

12	<b>近江鍛工 株式会社</b> 〒 520-2152 滋賀県大津市月輪1丁目4-6	資本金 9,945 万円 URL <a href="http://www.omitanko.co.jp">http://www.omitanko.co.jp</a>	従業員数 272 名(全社)
生産品目	鍛造品 ・ローリング鍛造 ・ブロック鍛造 等		
調達方針	QMSの継続的改善・改革を図り、顧客の信頼と期待を満足させる。全部門が情報の疎通を欠くことなく、限られた資源を最大限活用して、QMSの継続的改善・改革の風土の醸成に努める。	<b>QCD</b>	
発注品目	①旋削加工・ローリング鍛造（外径300～1,000mm）・ブロック鍛造（300x300x300mm 前後）、 ②ショットブラスト	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工、その他 ショットブラスト		
加工内容	①旋削加工・ローリング鍛造（外径300～1,000mm）・ブロック鍛造（300x300x300mm 前後）、②ショットブラスト		
必要設備	旋盤・マシニング		
要望事項			

13	<b>株式会社 オーケーエム</b> 〒 529-1608 滋賀県蒲生郡日野町大谷	資本金 110,000 万円 URL <a href="https://www.okm-net.jp/index.php">https://www.okm-net.jp/index.php</a>	従業員数 298 名(全社)
生産品目	産業用、船用バルブ製造		
調達方針	独創的な技術をもって三方よしを実現	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	金属加工 鋳物調達	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, その他 研磨		
加工内容	旋盤加工 マシニング加工 穴明け加工等		
必要設備	NC旋盤 マシニングセンター ラジアルボール盤 ロータリー研磨機		
要望事項			
14	<b>大羽精研 株式会社</b> 〒 441-3124 愛知県豊橋市寺沢町字深沢170	資本金 3,000 万円 URL <a href="https://www.ohba-seiken.co.jp/">https://www.ohba-seiken.co.jp/</a>	従業員数 300 名(全社)
生産品目	産業用ロボット部品		
調達方針	・品質第一・長期のお取引の継続・コストダウンの転注はしない	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	素材:アルミ、SUS 丸ものΦ1~40 角もの最大200*200*200		
加工区分	機械加工		
加工内容	複合旋盤、自動盤、5軸マシニング、マシニング		
必要設備	検査機器、複合旋盤、自動盤、5軸マシニング、マシニング		
要望事項			
15	<b>海光電業 株式会社</b> 〒 212-0054 神奈川県川崎市幸区小倉	資本金 8,000 万円 URL <a href="https://www.kaikou.co.jp/">https://www.kaikou.co.jp/</a>	従業員数 247 名(全社)
生産品目	電線・ケーブル・ワイヤーハーネス加工販売		
調達方針	品質・価格・納期を重視	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	ワイヤーハーネス		
加工区分	電気・実装		
加工内容	ワイヤーハーネス製造		
必要設備	各メーカー各種アプリケーション半自動機、半田全般設備。		
要望事項	上記、アプリ一覧表の依頼。		

16	<b>カヤバ 株式会社</b> 〒 509-0298 岐阜県可児市土田2548	資本金 2,764,760 万円 URL <a href="https://www.kyb.co.jp">https://www.kyb.co.jp</a>	従業員数 3,843 名(全社)
生産品目	四輪車用緩衝器、二輪車用緩衝器、四輪車用油圧機器、産業用油圧機器		
調達方針	グローバル調達力No1の実現	<b>QCD</b>	
発注品目	四輪車・二輪車両向け部品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 鋳造・鍛造, めっき・塗装		
加工内容	二輪車両向けアルミ鋳造/鍛造品、自動車、二輪向け表面処理(硬質クロム、ニッケルクロム、無電解ニッケル、亜鉛メッキ、アルマイト)、建設機械用部品の大型切削加工品		
必要設備	鍛造設備、鋳造設備、メッキライン及びバフ研磨機、NC旋盤、MC(縦と横)		
要望事項	表面処理は特に硬質クロム・ニッケルクロムができる企業様を探しています。		

17	<b>株式会社 きしろ</b> 〒 673-0881 兵庫県明石市天文町2丁目3-20	資本金 9,400 万円 URL <a href="http://www.kishiro-g.co.jp/">http://www.kishiro-g.co.jp/</a>	従業員数 300 名(全社)
生産品目	一般産業機械部品、船用エンジン部品、航空機部品		
調達方針	独自の技術、設備を保有、単品スポット品対応可、材料から一貫製作可	<b>QCD</b>	
発注品目	製鉄機械部品、プレス部品、発電機部品、船用部品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 鋳造・鍛造, めっき・塗装		
加工内容	製缶、溶接、鋳造、鍛造、熱処理、切削、研磨、表面処理、組立 他		
必要設備	溶接設備、鍛造プレス、鋳造設備、旋盤、五面加工機、研削機他(ワーク重量1トン以上可が望ましい)		
要望事項			

18	<b>株式会社 キョウワ</b> 〒 501-3205 岐阜県関市志津野	資本金 2,000 万円 URL <a href="http://www.kk-kyouwa.co.jp/">http://www.kk-kyouwa.co.jp/</a>	従業員数 45 名(全社)
生産品目	食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立		
調達方針	多品種、小ロット、短納期に対応	<b>QCD</b>	
発注品目	板金溶接加工品、製罐溶接部品、機械加工部品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金		
加工内容	①SUS板金加工及び溶接+機械加工(M/C、フライス等)、表面仕上げ ②SS400、SUS 溶接、機械加工		
必要設備	レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備(旋盤、フライス)		
要望事項	受注可能な企業の面談を希望します		

19	<b>株式会社 協和製作所</b> 〒 933-0351 富山県高岡市四日市	資本金 10,000 万円 URL <a href="http://www.kyowa-fact.co.jp">http://www.kyowa-fact.co.jp</a>	従業員数 140 名(全社)
生産品目	建設機械、産業機械等の鋳鉄鋳造部品の生産販売		
調達方針	取引先との相互利益関係	<b>QCD</b>	
発注品目	鋳鉄鋳造品、切削研磨加工		
加工区分	機械加工、鋳造・鍛造		
加工内容	FC、FCD材質の鋳造品、鋳造品の加工		
必要設備	鋳造設備、加工設備		
要望事項			

20	<b>クボタ環境エンジニアリング 株式会社</b> 〒 104-8307 東京都中央区京橋2-1-3京橋トラストタワー	資本金 40,000 万円 URL <a href="https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/">https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/</a>	従業員数 2,685 名(全社)
生産品目	水道施設・清掃施設・リサイクル施設・廃棄物処理施設等の施工・補修・改修・改造工事		
調達方針	①品質(高品質・優れた技術)、②納期(納期厳守・突発対応可)、③コスト(見積積算能力・コスト競争力)、④製缶～加工～現地工事(一部外注可)、⑤破砕機及び粉碎機の現地補修工事	<b>QCD</b>	
発注品目	各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工)、シュートホッパ架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベヤ、トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・搔寄機・除塵機他		
加工区分	製缶・板金		
加工内容	プラント機器・据付工事、補修工事、電機・計装工事、		
必要設備	工場設備(詳細)、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機		
要望事項			

21	<b>株式会社 クリスタル光学</b> 〒 520-0235 滋賀県大津市真野大野1-458	資本金 6,000 万円 URL <a href="https://www.crystal-opt.co.jp/">https://www.crystal-opt.co.jp/</a>	従業員数 275 名(全社)
生産品目	超精密研磨、超精密研削、光学部品		
調達方針	QCDの対応	<b>QCD</b>	
発注品目	長尺部品(1000～3000?)材質SuS630 他、セラミックス、ガラスなどの加工品、半導体製造装置部品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工、めっき・塗装、金型加工、その他 研削加工、研磨加工		
加工内容	金属、非金属、ガラス、セラミックスの機械加工～研磨、表面処理まで		
必要設備	マシニングセンタ、5面加工機、研削盤、NC旋盤		
要望事項			

22	<b>株式会社 ケイエスエス</b> 〒 651-2228 兵庫県神戸市西区見津が丘2-1-3	資本金 8,000 万円 URL <a href="https://kss-co.jp/">https://kss-co.jp/</a>	従業員数 237 名(全社)
生産品目	自動機・専用機的设计・製作・据付、ユニット製品・治具の組立加工、金属・樹脂・ゴムの精密加工、事業のアウトソーシング		
調達方針	広く優れた製品・技術を有し、共に発展できる企業様との取引を希望します。公正で透明性のある取引を心掛け、取引先様とは相互信頼・繁栄を目指します。		
発注品目	製缶フレーム		
加工区分	製缶・板金		
加工内容	製缶フレーム		
必要設備	五面加工機(製品幅2200以上)		
要望事項			

QCD

23	<b>株式会社 ケーエムエフ</b> 〒 460-0003 愛知県名古屋市中区錦	資本金 16,640 万円 URL <a href="https://www.kmf.co.jp/">https://www.kmf.co.jp/</a>	従業員数 300 名(全社)
生産品目	鋼製型枠(建築向け 土木向け) 産業用機械		
調達方針	Win-Winの協業体制 長期安定供給		
発注品目	各種鋼製型枠及びそれに付随するフレーム 各種製缶構造物		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装		
加工内容	製缶・板金・塗装及び機械加工		
必要設備	レーザー/プレス/ロール/塗装ブース/マシニング/旋盤など		
要望事項	スピードが必要な業界です、短納期対応と確かな品質を求めます		

QCD

24	<b>株式会社 ゲートジャパン</b> 〒 612-8418 京都府京都市伏見区竹田向代町517番地	資本金 1,000 万円 URL <a href="https://www.gatejapan.co.jp">https://www.gatejapan.co.jp</a>	従業員数 70 名(全社)
生産品目	金型部品・金型設計製作・治工具・自動機部品・自動機的设计製作・受託生産・測定機、加工機の販売		
調達方針	超精密の金型部品～金型一式～設備部品～設備一式～量産加工品等幅広く対応しております。		
発注品目	単品の金型部品、機械装置の部品一式、設備一式		
加工区分	機械加工, 専用機的设计・制作, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 電気・実装, 金型加工, 設計(CAD/CAM)		
加工内容	切削・研削・放電・ワイヤー・板金・製缶・組立・電気工事		
必要設備	フライス・旋盤・マシニング・研削盤・放電加工機・ワイヤー加工機・ブルファイル研削盤などのいずれか。		
要望事項			

QCD

発注品の詳細

25	<b>光和商事 株式会社</b> 〒460-0022 愛知県名古屋市中区金山	資本金 5,210 万円 URL <a href="https://www.kohwa-shoji.co.jp/index.html">https://www.kohwa-shoji.co.jp/index.html</a>	従業員数 87 名(全社)
生産品目	機械部品・産業設備品		
調達方針	QCD重視。		
発注品目	鋳物及びその機械加工、精密機械部品、配管部品		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 鋳造・鍛造, めっき・塗装		
加工内容	鋳物の鋳造から加工までの一貫生産。旋盤から研磨表面処理		
必要設備	旋盤、マシニング、研削盤、溶接機		
要望事項			

26	<b>株式会社 コナミアムusement</b> 〒491-0125 愛知県一宮市高田字池尻1	資本金 10,000 万円 URL <a href="https://www.konami.com/amusement/corporate/ja">https://www.konami.com/amusement/corporate/ja</a>	従業員数 880 名(全社)
生産品目	アムusement機器(特にゲームセンターに設置するメダル機器)		
調達方針	加工品を安価で調達したい	<b>QCD</b>	
発注品目	組ハーネス・精密板金(機械加工品)・筐体組立・木工キャビネット・成形樹脂	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, その他 各種アッセンブリー		
加工内容	図面出図にて部材調達→完成品納品		
必要設備	板金はブラシタイプのバリ取り機が必須。垂鉛メッキ鋼板の取り扱いがあるところ。その他は指定なし。		
要望事項	特に板金・ハーネスの安価な仕入先を探している。アムusement機器特有の仕事の波に 付いてこられる企業を希望。		

27	<b>湖北工業 株式会社</b> 〒529-0241 滋賀県長浜市高月町高月	資本金 35,000 万円 URL <a href="https://www.kohokukogyo.co.jp/">https://www.kohokukogyo.co.jp/</a>	従業員数 166 名(全社)
生産品目	アルミ電解コンデンサ用リード端子の製造・販売 光通信用部品の製造・販売 石英ガラスを材料とした精密部品の製造・販売		
調達方針	マルチソース化	<b>QCD</b>	
発注品目	機械加工部品		
加工区分	機械加工, 専用機的设计・制作, 製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 電気・実装, 金型加工, 設計(CAD/CAM), ソフト, 設備メンテナンス		
加工内容	機械加工部品		
必要設備	機械加工設備		
要望事項			

28	<b>サーマル化工 株式会社</b> 〒 335-0036 埼玉県戸田市早瀬	資本金 1,000 万円 URL <a href="https://www.sa-marukakou.com">https://www.sa-marukakou.com</a>	従業員数 10 名(全社)
生産品目	電子部品 E.V関連 お客様から頂いた製品を熱処理させていただいております		
調達方針	お客様からの材料支給になります	<b>QCD</b>	
発注品目	熱処理で使う治工具 脱脂する際に使う脱脂カゴ セラミック 鍍金様々 真空熱処理 焼き入れ		
加工区分	製缶・板金, めっき・塗装, その他 熱処理 材料		
加工内容	低温焼鈍 析出硬化処理 焼き入れ・焼き戻し 磁気焼鈍 ステンレス鋼		
必要設備	様々な発注にあった 設備		
要望事項			
29	<b>佐久間特殊鋼 株式会社</b> 〒 458-8510 愛知県名古屋市長区浦里2丁目250	資本金 36,000 万円 URL <a href="https://www.sakuma-ss.co.jp/">https://www.sakuma-ss.co.jp/</a>	従業員数 180 名(全社)
生産品目	特殊鋼材料・部品		
調達方針	技術力+QCD	<b>QCD</b>	
発注品目	自動車部品、産業機械部品、その他機械部品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, 鑄造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	切削、板金、プレス、鑄造、鍛造、射出成型など		
必要設備	加工に準じた設備		
要望事項			
30	<b>株式会社 サンブレン</b> 〒 532-0031 大阪府大阪市淀川区加島1丁目22番8号	資本金 1,000 万円 URL <a href="https://www.sunbrain.co.jp/">https://www.sunbrain.co.jp/</a>	従業員数 30 名(全社)
生産品目	プラスチックの切削機械加工品		
調達方針	現金調達、各種証明書,c発行などが可能かどうか	<b>QCD</b>	
発注品目	当社で加工不可品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 樹脂・ゴム		
加工内容	樹脂加工(極小加工、小ロット、大径加工など)		
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、多軸加工機		
要望事項			

31	<b>株式会社 三陽製作所</b> 〒 480-0134 愛知県丹羽郡大口町豊田2-107	資本金 1,000 万円 URL <a href="https://www.sanyou-ss.co.jp">https://www.sanyou-ss.co.jp</a>	従業員数 120 名(全社)
生産品目	自動車用金属部品(ブレーキホースの継手金具) 油圧ホースの継手金具 他		
調達方針	相互信頼と相互利益、安全、環境、人権への配慮	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	冷間鍛造品、切削品、プレス品	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, プレス, 鑄造・鍛造		
加工内容	冷間鍛造 切削 プレス		
必要設備	パーツフォーマー NC旋盤、NC自動旋盤(NC複合旋盤) マシニングセンタ		
要望事項	自動車部品の品質保証をご理解頂ける企業様		

32	<b>JFEプラントエンジニアリング株式会社</b> 〒 111-0051 東京都台東区蔵前2丁目17番4号	資本金 170,000 万円 URL <a href="https://www.jfe-planteng.co.jp/">https://www.jfe-planteng.co.jp/</a>	従業員数 3,777 名(全社)
生産品目	鋼構造物据付工事、特殊解体工事、配管工事、電気設備工事他		
調達方針	コンプライアンス遵守	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	大型製品、圧力容器、配管、タンク等	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	設備メンテナンス		
加工内容	案件ごとによる(製品、圧力容器、配管、タンク等)		
必要設備	案件ごとによる		
要望事項			

33	<b>神鋼造機株式会社</b> 〒 503-8505 岐阜県大垣市本今町1682-2	資本金 38,812 万円 URL <a href="https://www.kobelco-machinery-engineering.co.jp/">https://www.kobelco-machinery-engineering.co.jp/</a>	従業員数 220 名(全社)
生産品目	減速機・試験機・移動電源車		
調達方針	QCDに重点を置いた調達	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	機械加工品	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工		
加工内容	材料持ち完成まで		
必要設備	旋盤・ターニング・三次元測定機(ミツトヨ製が好ましい)		
要望事項			

34	<b>シントク株式会社 八ヶ岳工場</b> 〒 391-0011 長野県茅野市玉川字原山11400-100	資本金 1,500 万円 URL <a href="https://shintoku.co.jp/">https://shintoku.co.jp/</a>	従業員数 70 名(全社)
生産品目	金属製品・大物溶接製缶～焼鈍・ショット～大物MC加工部品・大物フレームを利用した装置の組立		
調達方針	Q・C・Dの優れた企業様の開拓	<b>QCD</b>	
発注品目	①小物～中物の溶接製缶部品(ブラケット・ボックス等)、②大物の溶接製缶部品(フレーム・架台等)、③小物～中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)		<b>発注品の詳細</b>
加工区分	機械加工, 専用機的设计・制作, 製缶・板金, めっき・塗装		
加工内容	①溶接製缶～MC加工～塗装、②溶接製缶～焼鈍・ショット～MC加工～塗装、③旋盤加工～一部MC加工		
必要設備	①半自動溶接機と#30番～#60番の縦型・横型MC機、②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)、③汎用・NC旋盤(外径50～250×長さ50～800まで)と#50番までのMC		
要望事項	①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様		

35	<b>シンフォニア商事株式会社</b> 〒 516-0007 三重県伊勢市小木町字出淵691	資本金 20,000 万円 URL <a href="https://www.sinfo-shoji.co.jp/">https://www.sinfo-shoji.co.jp/</a>	従業員数 205 名(全社)
生産品目	金属機械加工品、板金/製缶品、樹脂加工品、メッキ/熱処理の仲介業		
調達方針	単品物から量産品など多岐にわたる案件への対応	<b>QCD</b>	
発注品目	金属機械加工品、板金/製缶品、樹脂加工品、メッキ/熱処理		
加工区分	機械加工, 専用機的设计・制作, 製缶・板金, プレス, 鑄造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 電気・実装, 金型加工, 設備メンテナンス		
加工内容	金属機械加工品、板金/製缶品、樹脂加工品、メッキ/熱処理		
必要設備	マシニング、レーザー加工機他		
要望事項			

36	<b>シンフォニアテクノロジー株式会社</b> 〒 516-8550 三重県伊勢市竹ヶ鼻町100番地	資本金 1,015,696 万円 URL <a href="https://www.sinfo-t.jp/">https://www.sinfo-t.jp/</a>	従業員数 3,683 名(全社)
生産品目	自動車/モビリティ機器・半導体機器・航空宇宙機器・産業用電機機器		
調達方針	サステナブル調達ガイドラインによる。(公平・公正な取引/パートナーシップ/環境保全/コンプライアンス)		<b>QCD</b>
発注品目	カラープリンタ用部品: 樹脂射出成型部品、薄板精密板金プレス、ゴムローラ、プリント回路板実装		
加工区分	製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	カラープリンタ用部品: 樹脂部品: ギヤ、カム、用紙ガイド、外装カバー等 材質: POM、PC、ABS 板金部品: 薄板精密板金 板厚: t0.8～t2、サイズ: 約30mm～500mm程度、材質: SECC		
必要設備	樹脂: 射出成型機 板金: 単発プレス 等		
要望事項			

37	<b>スズクニ・トキワ精機 株式会社</b> 〒 520-2342 滋賀県野洲市野洲1219番地	資本金 6,000 万円 URL <a href="https://suzukuni-tokiwa.co.jp">https://suzukuni-tokiwa.co.jp</a>	従業員数 68 名(全社)
生産品目	金属切削加工・製缶他		
調達方針	公平公正な取引をもとに共存共栄、規律遵守・秘密保持	<b>QCD</b>	
発注品目	金属加工全般		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	一品一葉のため様々		
必要設備	上記製品群の対応に必要となり得る設備		
要望事項			

38	<b>スチールプラントック 株式会社</b> 〒 220-0012 神奈川県横浜市西区みなとみらい3-3-3 横浜コネクスクエア	資本金 199,500 万円 URL <a href="https://steelplantech.com/ja/">https://steelplantech.com/ja/</a>	従業員数 325 名(全社)
生産品目	国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及びこれらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びにアフターサービス。		
調達方針	弊社ビジネスの特性上、量産品はなく多品種少ロットです。またエンドユーザー様の所在も踏まえて地理的に近い取引先様にその都度お声がけさせていただきます。		
発注品目	製鉄機械、非鉄金属製造機械やその部品	<b>発注品の詳細</b>	<b>QCD</b>
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 鋳造・鍛造		
加工内容	製缶、溶接、機械加工、機械組立、鋳造、鍛造 等		
必要設備	五面加工機、横中、製缶定盤、アーク、TIG、クレーン15t以上（希望）		
要望事項	製作については1社で対応する必要はなく、周辺に協力企業があり、主担当としてご対応頂ける企業を希望します。		

39	<b>ダイترون 株式会社</b> 〒 520-3044 滋賀県栗東市伊勢落字野神689-1	資本金 220,070 万円 URL <a href="https://www.daitron.co.jp/">https://www.daitron.co.jp/</a>	従業員数 1,003 名(全社)
生産品目	電子部品		
調達方針	品質第一、少量多品種に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)	<b>QCD</b>	
発注品目	ワイヤーハーネス	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	電気・実装		
加工内容	半田、圧着、圧接、融着		
必要設備	半自動圧着機、手動工具、アプリケーション、半田設備、ハクリ機、ケーブルカット機、融着機、圧接設備等		
要望事項			

40	<b>大豊精機 株式会社</b> 〒 470-0341 愛知県豊田市上原町折橋1-15	資本金 87,000 万円 URL <a href="http://www.tsk.taihonet.co.jp/index.html">http://www.tsk.taihonet.co.jp/index.html</a>	従業員数 414 名(全社)
生産品目	機械設備		
調達方針	適材適所。鋁金物は鋁金メーカーへ。そのメーカーが得意なものを発注する。		<a href="#">QCD</a>
発注品目	加工品		<a href="#">発注品の詳細</a>
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装, 樹脂・ゴム		
加工内容	旋盤、フライス、マシニング、製缶		
必要設備	汎用加工機、門型加工機、マシニング加工機		
要望事項			

41	<b>太陽金網 株式会社</b> 〒 578-0911 大阪府東大阪市中新開	資本金 9,000 万円 URL <a href="http://www.twc-net.co.jp">http://www.twc-net.co.jp</a>	従業員数 190 名(全社)
生産品目	金網、熱処理用コンベアベルト、ヒートシンク、切削や板金加工品		
調達方針	全て加工を外注委託します		<a href="#">QCD</a>
発注品目	金網、熱処理用コンベアベルト、ヒートシンク、切削や板金加工品		<a href="#">発注品の詳細</a>
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装		
加工内容	機械加工(板金含む)		
必要設備	機械加工(板金含む)に必要な設備		
要望事項			

42	<b>太陽機械工業 株式会社</b> 〒 622-0053 京都府南丹市園部町船阪	資本金 10,000 万円 URL <a href="https://www.taiyokikai.com/">https://www.taiyokikai.com/</a>	従業員数 170 名(全社)
生産品目	二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品		
調達方針	ギヤ製品に必要なブランク加工(旋盤・穴明け等)		<a href="#">QCD</a>
発注品目	機械加工(旋盤・穴明け等)		<a href="#">発注品の詳細</a>
加工区分	機械加工, 鑄造・鍛造		
加工内容	旋盤加工・マシニング加工		
必要設備	NC旋盤・マシニングセンター等		
要望事項	図示全箇所寸法測定確認体制必須(品質保証体制を重視してます) 特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事(形状測定機保有)が必須条件です。		

43	<b>株式会社 大洋電機製作所</b> 〒 454-0864 愛知県名古屋市中川区平戸町1-1-8	資本金 5,000 万円 URL <a href="https://kk-taiyo-el.co.jp/">https://kk-taiyo-el.co.jp/</a>	従業員数 70 名(全社)
生産品目	制御盤		
調達方針	公正・公平な取引。QCD重視。		
発注品目	制御盤の設計～検査、現地工事。		
加工区分	製缶・板金, 電気・実装, 設計(CAD/CAM), ソフト		
加工内容	上記に携わる内容。		
必要設備	上記に携わる設備。		
要望事項			

44	<b>長州産業 株式会社</b> 〒 757-8511 山口県山陽小野田市新山野井3740	資本金 41,000 万円 URL <a href="https://choshu.co.jp">https://choshu.co.jp</a>	従業員数 750 名(全社)
生産品目	太陽光発電システム、環境機器の製造・販売 / 有機ELデバイス製造装置、半導体・液晶パネル製造装置、の設計・加工・組立・据付・メンテナンスまでの一貫業務。		
調達方針	常時、QCDを追求する。お客様に対して安定供給を継続する。	<b>QCD</b>	
発注品目	半導体・有機製造装置に関する機械加工品及びソフト設計。		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, ソフト		
加工内容	100分の1レベルの精度加工品。		
必要設備	旋盤、マシニングセンター、五面加工機、CADなど		
要望事項	納品形態などどんな発注先に対しても柔軟に対応できる体制。		

45	<b>千代田空調機器 株式会社</b> 〒 590-0535 大阪府泉南市りんくう南浜	資本金 9,890 万円 URL <a href="https://www.chiyoku.jp/">https://www.chiyoku.jp/</a>	従業員数 380 名(全社)
生産品目	空調・冷凍機の機能部品		
調達方針	QCD調達/CSR調達	<b>QCD</b>	
発注品目	銅・ステンレスパイプ加工/切削加工品/プレス金型		
加工区分	機械加工, 金型加工		
加工内容	パイプ加工・金型製作		
必要設備	ベンダー/金型加工設備		
要望事項			

46	<b>株式会社 ツガワ 花巻工場</b> 〒 025-0303 岩手県花巻市大畑9-92-4	資本金 9,500 万円 URL <a href="https://www.tsugawa.com/sales">https://www.tsugawa.com/sales</a>	従業員数 650 名(全社)
生産品目	画像装置、交通機器、		
調達方針	品質、価格、納期、技術、経営の信頼性・サービス経済合理性について公平・公正な評価に基づいて行う。		
発注品目	板金・塗装・組立	<b>QCD</b>	
加工区分	製缶・板金、めっき・塗装、電気・実装		
加工内容	薄板精密板金及び製缶、塗装・組立まで一貫生産		
必要設備	上記必要設備一式		
要望事項			

47	<b>椿本メイフラン 株式会社</b> 〒 528-0235 滋賀県甲賀市土山町大野5001	資本金 9,000 万円 URL <a href="https://www.tsubakimoto.jp/tmf/">https://www.tsubakimoto.jp/tmf/</a>	従業員数 123 名(全社)
生産品目	チップ(金属切粉)、スクラップ、塵芥、故紙等固形廃棄物搬送用コンベヤ		
調達方針	QCDのバランスで判断します		
発注品目	製缶部品		
加工区分	機械加工、製缶・板金、プレス、鋳造・鍛造		
加工内容	機械加工、曲げ加工、溶接		
必要設備	レーザー加工機、プレス、NC旋盤、溶接機、クレーン、定盤		
要望事項			

48	<b>株式会社 東伸</b> 〒 503-0985 岐阜県大垣市野口	資本金 9,800 万円 URL <a href="https://www.cstoshin.co.jp/">https://www.cstoshin.co.jp/</a>	従業員数 84 名(全社)
生産品目	包装用加工機器(主にスリッター、リワインダー、コーター、スライサーなど)		
調達方針	提案能力、情報力を持ち、お客様第一主義の仕入先と取引する。	<b>QCD</b>	
発注品目	1. 製罐機械加工部品 2. 制御盤製作及び機内配線	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工、電気・実装		
加工内容	1. 2×4m程度の製罐、面引き、穴加工等機械加工 2. 制御盤への機器取付と配線、弊社工場内での機内配線作業		
必要設備	1. 溶接器具、五面加工機等大型加工機械、4tトラック 2. 盤搬送用トラック、電気工事士免許等		
要望事項			

49	<b>株式会社 トクヤマ</b> 〒 745-8648 山口県周南市御影町1-1	資本金 1,000,000 万円 URL <a href="https://www.tokuyama.co.jp/">https://www.tokuyama.co.jp/</a>	従業員数 2,520 名(全社)
生産品目	各種化学品、セメント		
調達方針	国内、海外問わず競合化によるコストダウン	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	手動弁・調節弁の整備、高圧・低圧電動機整備、高圧・特別高圧遮断機細密点検、PCB含有絶縁油の課電処理作業、電源盤・制御盤・盤関連部品の製作	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	電気・実装, 設備メンテナンス		
加工内容	加工品の要求は弊社としてはございません。		
必要設備	発注品目に関わる必要な設備		
要望事項			

50	<b>株式会社 トピア</b> 〒 513-0031 三重県鈴鹿市一ノ宮町1477-1	資本金 8,600 万円 URL <a href="https://www.u-topia.co.jp/#Top">https://www.u-topia.co.jp/#Top</a>	従業員数 780 名(全社)
生産品目	自動車試作部品		
調達方針	相互信頼関係	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	旋盤部品・機械加工部品・表面処理・熱処理・製缶品(溶接治具関係)	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	切削・溶接・プレス・レーザー・表面処理・熱処理		
必要設備	マシニングセンター・NC旋盤・油圧プレス・3次元レーザー・熱処理、表面処理設備		
要望事項	自動車試作に関わる関係でしたらオールジャンル対応しております		

51	<b>株式会社 ナカヒョウ</b> 〒 509-0135 岐阜県各務原市鷺沼羽場町7-363	資本金 8,400 万円 URL <a href="https://nakahyo.com/">https://nakahyo.com/</a>	従業員数 150 名(全社)
生産品目	自動車及び住宅向け金属プレス部品、金型、試作品		
調達方針	品質、独自技術、コストバランス	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	金型	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, 鋳造・鍛造, 金型加工, 設計(CAD/CAM)		
加工内容	金型加工、切削加工		
必要設備	マシニングセンタ、CNC旋盤等		
要望事項			

52 **株式会社 中村製作所**  
〒 512-8061  
三重県四日市市広永町1245

資本金 2,000 万円 従業員数 90 名(全社)  
URL <https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp/index.php>

生産品目 量産もの(5~100個) 工作機械部品・自動車試作部品・半導体製造装置部品・専用機部品

調達方針 品質第一・コスト低減など、QCDをしっかりと満たして頂ける協力企業様を募集

QCD

発注品目 工作機械部品

加工区分 機械加工, 鋳造・鍛造

加工内容 旋盤・マシニング・研磨

必要設備 各種工作機(旋盤・マシニング・研磨)

要望事項 幅広い対応をして頂ける協力企業様を探しております。単品・短納期・シャフト系などが特に困っています。

53 **株式会社 ナゴヤカタン**  
〒 455-0008  
愛知県名古屋市港区九番町四丁目5番地

資本金 7,000 万円 従業員数 15 名(全社)  
URL <https://www.nagoyakatan.com/>

生産品目 鋳造品、ロストワックス鋳造品、MIM製品、機械加工品、製缶品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM製品、自社製品を国内及び海外から調達し販売

調達方針 QCDの継続性に優れたメーカーを希望します

発注品目 鋳造品・鋳鋼品・切削品の機械加工、板金溶接品・OEM品製造(機械加工~組立~検査)

発注品の詳細

加工区分 機械加工, 鋳造・鍛造

加工内容 鋳造品(FC・FCD、アルミニウム・青銅・黄銅)、ロストワックス鋳造品(ステンレス・鋳鋼)、切削加工

必要設備 鋳造設備、M/C、縦M/C、NC旋盤、他

要望事項

54 **ナブテスコ 株式会社 住環境カンパニー**  
〒 658-0024  
兵庫県神戸市東灘区魚崎浜町35

資本金 1,000,000 万円 従業員数 2,448 名(全社)  
URL <https://www.nabtesco.com/>

生産品目 建築用自動ドア装置、鉄道用ホームドア、福祉機器

調達方針 直接原価の低減 と安定供給

QCD

発注品目 樹脂部品

加工区分 樹脂・ゴム, その他

加工内容 樹脂成型、ウレタン樹脂成型、樹脂加工

必要設備 成型機、切削加工機

要望事項 ISO9001

55	<b>株式会社 ナベヤ</b> 〒 500-8433 岐阜県岐阜市 若杉町 25	資本金 9,800 万円 URL <a href="https://www.nabeya.co.jp/">https://www.nabeya.co.jp/</a>	従業員数 200 名(全社)
生産品目	標準治具、精密マシンバイス、機械要素製品、除振・防振製品、定盤・測定機器、作業工具、鑄造部品、梵鐘・半鐘		
調達方針	品質・納期・コスト	<b>QCD</b>	
発注品目	少量でも、材料調達から加工、研磨、表面処理まで一貫して依頼する事ができる業者様		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装, 樹脂・ゴム		
加工内容	一般的な金属加工です、ブロック、スピンドルなど		
必要設備	マシニングセンター、旋盤		
要望事項			

56	<b>日本電気硝子 株式会社</b> 〒 520-8639 滋賀県大津市晴嵐2丁目7-1	資本金 3,210,000 万円 URL <a href="https://www.neg.co.jp/">https://www.neg.co.jp/</a>	従業員数 1,713 名(全社)
生産品目	特殊ガラス製品の製造・販売およびガラス製造機械の製作・販売		
調達方針	弊社見積仕様書に基づき、取引先様で詳細設計・装置製作・試運転・現地工事をお願いします。	<b>QCD</b>	
発注品目	ガラス製造機械	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	専用機の設計・制作, 設計(CAD/CAM)		
加工内容	弊社見積仕様書に基づく詳細設計・装置製作、機械・電気両方もしくはどちらか		
必要設備	装置の設計製作・装置の製造組立が行える設備		
要望事項			

57	<b>日本制禦機器 株式会社</b> 〒 569-0012 大阪府高槻市東天川	資本金 74,398 万円 URL <a href="https://www.jsk.jp/">https://www.jsk.jp/</a>	従業員数 200 名(全社)
生産品目	受託製造、受託開発、自社製品(安全制御機器)部品商社機能		
調達方針	品質、対応力		
発注品目	組立配線、ハーネス、鋳物		
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 樹脂・ゴム, その他 鋳物製造		
加工内容	産業機械製品、ユニット機器に使用の部品		
必要設備	鋳物製造、ハーネス製造、組立配線設備		
要望事項			

58	<b>橋永金属 株式会社</b> 〒152-0022 東京都目黒区柿の木坂3-3-2	資本金 1,000 万円 URL <a href="https://www.hashinaga.co.jp">https://www.hashinaga.co.jp</a>	従業員数 9 名(全社)
生産品目	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売、アルミセンターレス材の在庫販売		
調達方針	加工に係る素材は自社調達とします。相互の信頼関係	<b>QCD</b>	
発注品目	切削加工品	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工		
加工内容	CNC自動旋盤による切削加工		
必要設備	CNC自動旋盤、検査機器		
要望事項	ISO9001を取得されていたらベスト		

59	<b>株式会社 フェロー</b> 〒270-0032 千葉県松戸市新松戸北	資本金 3,000 万円 URL <a href="http://www.fellow-web.co.jp/">http://www.fellow-web.co.jp/</a>	従業員数 50 名(全社)
生産品目	ダンパ		
調達方針	調達先の技術力と提案力重視し複数社購買に原価低減を基本方針としてサプライヤー様との協力関係を大切にしコンプライアンスを重視します。	<b>QCD</b>	
発注品目	ダンパの部品としてSUS・AI・S-TEN・インコネル 他板材料 製缶Assy部品 電動アクチュエータ 他		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工, 設計(CAD/CAM), その他 耐腐食加工としてライニング加工		
加工内容	製缶組立 機械加工 塗装 プラスト処理		
必要設備	旋盤 NC フライス盤 マシニングセンタ グラインダー レーザー切断機		
要望事項	3Dプリンターによる金属部品製作経験(外注可)		

60	<b>富士インパルス 株式会社</b> 〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18	資本金 2,380 万円 URL <a href="https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/index.shtml">https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/index.shtml</a>	従業員数 106 名(全社)
生産品目	手動式包装機械		
調達方針	品質第一として、短納期と安価の品目調達	<b>QCD</b>	
発注品目	切削加工品とハーネス加工品とゴム加工品		
加工区分	機械加工, 樹脂・ゴム, 電気・実装		
加工内容	切削加工とハーネス加工とゴム加工		
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、ロボドリル		
要望事項			

61	<b>株式会社 フジキカイ</b> 〒 481-0043 愛知県北名古屋市沖村	資本金 9,477 万円 URL <a href="https://www.fujikikai-inc.co.jp/">https://www.fujikikai-inc.co.jp/</a>	従業員数 770 名(全社)
生産品目	包装機械製造販売		
調達方針	QCDについて積極的な提案と生産活動		
発注品目	搬送機器の設計施工、機械加工部品		
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金		
加工内容	マシンニングセンタ、旋盤、フライス		
必要設備	各種加工設備		
要望事項			

62	<b>株式会社 不二鉄工所</b> 〒 576-0017 大阪府交野市星田北5-57-3	資本金 10,000 万円 URL <a href="https://www.fujitekko.co.jp/">https://www.fujitekko.co.jp/</a>	従業員数 140 名(全社)
生産品目	自動巻取機、スリッター、巻替機、ロール包装機		
調達方針	相互信頼関係に基づく調達	<b>QCD</b>	
発注品目	①ブラケット、アーム、フレーム等 ②プーリー、スプロケット、ギア	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	①手のひらサイズから8000mm程度の溶接+機械加工、②手のひらサイズからΦ250程度、MAXΦ650mm		
必要設備	溶接機、マシニング、五面加工機、横中グリ盤、旋盤、ホブ盤等		
要望事項	管理、検査体制が整っている企業様		

63	<b>ホソカワミクロン 株式会社</b> 〒 573-1132 大阪府枚方市招提田近1丁目9番地	資本金 1,449,600 万円 URL <a href="https://www.hosokawamicon.co.jp/jp/">https://www.hosokawamicon.co.jp/jp/</a>	従業員数 414 名(全社)
生産品目	粉体機器		
調達方針	適正価格・高品質	<b>QCD</b>	
発注品目	機械加工部品・製缶		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, その他 セラミックス部品製造		
加工内容	機械加工、製缶加工。セラミックス部品に関しては焼成及び加工完成まで		
必要設備	旋盤、フライス、マシニング、TIG溶接		
要望事項			

64	<b>株式会社 ミズホ</b> 〒 610-0121 京都府城陽市寺田袋尻82	資本金 4,500 万円 URL <a href="http://www.kk-mizuho.jp/index.html">http://www.kk-mizuho.jp/index.html</a>	従業員数 264 名(全社)
生産品目	精密研削砥石の製造販売		
調達方針	調達の優先順位として①品質厳守が絶対条件、②リードタイム、③単価		<b>QCD</b>
発注品目	カーボン型	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工		
加工内容	カーボン精密加工		
必要設備	マシニングセンター・平面研削盤・円筒研削盤		
要望事項	材料調達～完成まで一貫製作いただける企業様		

65	<b>株式会社 ミスミ</b> 〒 102-8583 東京都千代田区九段南一丁目6番5号九段会館テラス	資本金 1,414,600 万円 URL <a href="https://www.misumi.co.jp/">https://www.misumi.co.jp/</a>	従業員数 11,038 名(全社)
生産品目	FA(ファクトリーオートメーション)メカニカル用標準部品、プレス・プラスチック金型用標準部品、 切削工具工場MRO部品、配線制御PC部品、FA、金型用図面特注部品の企画生産販売		<b>QCD</b>
調達方針	・多品種少量(1~100個未満)中量(100~300個)、都度見積依頼品(非量産部品)・材質:鉄・非鉄等金属及び非金属(樹脂材料)の機械加工品(材料・熱処理・溶接部品・塗装・メッキ・研磨仕上等含)		
発注品目	FA(ファクトリーオートメーション)メカニカル用機械部品の図面加工品、生産設備、治工具向け図面加工品		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	図面に基づく加工品		
必要設備	次に挙げる加工設備のいずれか・旋盤(汎用、NC CNC 複合加工機)、フライス(立、横 両頭 NC)、MC(3軸、5軸)・タレパン、プレスブレーキ、複合加工機レーザー加工機・平面・円筒研削盤他		
要望事項	・必須:図面管理・情報セキュリティを担保できるネットワーク環境を準備可能なこと。・尚可:生産管理システム導入済、ISO9000取得、環境規制対応RoHS対応H。		

66	<b>ミヅホ工業 株式会社</b> 〒 457-0863 愛知県名古屋市南区豊4丁目20番16号	資本金 2,000 万円 URL <a href="https://miduho.co.jp/">https://miduho.co.jp/</a>	従業員数 128 名(全社)
生産品目	自動車用コンプレッサ部品、フォークリフト部品、ブレーキ部品、エンジン部品等		
調達方針	技術力、競争力のある仕入先を新規開拓(新分野の仕入先を開拓、少量多品種が得意な仕入先を開拓)		
発注品目	精密切削部品	<b>発注品の詳細</b>	<b>QCD</b>
加工区分	機械加工, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	難加工材切削、樹脂インサート、試作、少量多品種		
必要設備	NC旋盤、マシニング、インサート成形機		
要望事項			

67	<b>水戸工業 株式会社</b> 〒 530-0074 大阪府大阪市北区西天満3丁目4番27号	資本金 4,800 万円 URL <a href="https://www.mitokogyo.co.jp/">https://www.mitokogyo.co.jp/</a>	従業員数 500 名(全社)
生産品目	各種部品・製缶・治具		
調達方針	仕入先対応		
発注品目	加工品全般		
加工区分	機械加工, 製缶・板金		
加工内容	小物～大物まで		
必要設備	NC機械全般・溶接機		
要望事項			

68	<b>UBEマシナリー 株式会社</b> 〒 455-0024 愛知県名古屋港区大江町	資本金 670,000 万円 URL <a href="https://www.ubemachinery.co.jp/">https://www.ubemachinery.co.jp/</a>	従業員数 1,190 名(全社)
生産品目	ダイカストマシン、押出プレス、射出成形機、窯業機、化学機器、粉碎機、破碎機、運搬機、除塵装置、橋梁、水門、鋼構造物、その他産業用機械の製造・販売・サービスおよびメンテナンス		
調達方針	公平・公正で自由な競争に基づき、個人的な利害関係や恣意の入らない取引を行い、常に新しい取引先とのビジネス機会の創出を心がけています。また、取引先と対等で公平な協力関係を築き、長期的観点より相互の理解と		
発注品目	機能部品、大型機械加工部品、大型製缶部品、大型板金部品	<a href="#">発注品の詳細</a>	<b>QCD</b>
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 鋳造・鍛造, 電気・実装		
加工内容	5面加工、旋盤加工、その他		
必要設備	5面加工機、大型NC旋盤、その他		
要望事項			

69	<b>株式会社 ワコー長浜工場</b> 〒 526-0804 滋賀県長浜市加納町加納町横田261番地	資本金 1,500 万円 URL <a href="http://www.wako-ss.co.jp">http://www.wako-ss.co.jp</a>	従業員数 200 名(全社)
生産品目	上下水設備、粉体・液体容器、産業車両、住宅設備		
調達方針	法令の遵守ができ、環境に配慮した上で、継続的な取引が可能で協業関係が築けることを当社の調達方針としています。	<b>QCD</b>	
発注品目	プレス、製缶、製造設備ラインの設計・製造	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	製缶・板金, プレス, その他 製造設備ラインの設計・製造		
加工内容	プレス、製缶・板金・研磨、製造設備ラインの設計・製造		
必要設備	プレス、レーザー、NCT、ベンダー		
要望事項	加工製品が大きい為、保管等のスペースが必要		

70	<b>エンシュウ 株式会社</b> 〒 432-8522 静岡県浜松市中央区高塚町4888	資本金 464,083 万円 URL <a href="https://www.enshu.co.jp/ja/">https://www.enshu.co.jp/ja/</a>	従業員数 988 名(全社)
生産品目	工作機械及び部品の製造並びに販売		
調達方針	少量多品種の部品調達	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	工作機械向け機械加工部品	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金		
加工内容	製缶から機械加工まで		
必要設備	マシニングセンター		
要望事項			

71	<b>柏木産業 株式会社</b> 〒 474-0001 愛知県大府市北崎町福池70-5	資本金 1,000 万円 URL <a href="http://www.kashiwagi-sangyo.com/">http://www.kashiwagi-sangyo.com/</a>	従業員数 16 名(全社)
生産品目	鉄パイプ、型鋼、鋼板及びステンレス、アルミ、銅等の素材・加工品		
調達方針	品質・納期・価格	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	鉄パイプ切断、曲げ、穴あけ、溶接等の加工	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工		
加工内容	鉄パイプ切断、曲げ、穴あけ、溶接等の加工		
必要設備	自動切断機、パイプベンダー、ボール盤、レーザー、溶接機		
要望事項	中小量の加工を材料自達で納品まで行って頂ける加工先様を探しています		

72	<b>川口板金 株式会社</b> 〒 334-0075 埼玉県川口市江戸袋2-6-14	資本金 7,720 万円 URL <a href="http://www.kbankin.co.jp/index.html">http://www.kbankin.co.jp/index.html</a>	従業員数 200 名(全社)
生産品目	トラック、バスのフレーム部品		
調達方針	相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる		
発注品目	①自動車部品のプレス加工、②金型設計、製作、③自動化設備の設計、製作		
加工区分	専用機的设计・制作, プレス, 金型加工		
加工内容	ハイテン材(3.2t~8.0t、45K鋼~80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工		
必要設備	プレス機(500t以上のプレス機があるとなお良い)、金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとなお良い		
要望事項			

73	<b>近畿金属 株式会社</b> 〒 577-0066 大阪府東大阪市高井田本通 2-8-27	資本金 4,000 万円 URL <a href="https://kawnet.jp/">https://kawnet.jp/</a>	従業員数 170 名(全社)
生産品目	産業用ディーゼルエンジン向けポンプ、熱交換器		
調達方針	QCDのバランス	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	鋳物(FC,BC,AL,ADC)、鋳物加工、その他切削、プレス、ギア、治工具の設計製作	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	機械加工, 専用機的设计・制作, プレス, 鋳造・鍛造, 樹脂・ゴム		
加工内容	多品種少量の鋳物の加工、シャフト、ギア等		
必要設備	特になし		
要望事項			

74	<b>興和精密工業 株式会社</b> 〒 470-1167 愛知県豊明市栄町	資本金 5,000 万円 URL <a href="http://kohwa-grp.co.jp/index.html">http://kohwa-grp.co.jp/index.html</a>	従業員数 150 名(全社)
生産品目	自動車部品(機能部品)		
調達方針	Q・C・D が満足できるメーカー様を探しています。	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	切削部品、樹脂成形部品		
加工区分	機械加工, 樹脂・ゴム		
加工内容	NC自動盤による切削加工・研削加工、樹脂成形機による樹脂成形。		
必要設備	NC自動盤、研磨機、樹脂成形機		
要望事項			

75	<b>ツカサ工業 株式会社</b> 〒 475-8550 愛知県半田市中午町178番地	資本金 5,750 万円 URL <a href="https://www.tsukasa-ind.co.jp/">https://www.tsukasa-ind.co.jp/</a>	従業員数 147 名(全社)
生産品目	粉体機器の製造・販売		
調達方針	直接取引	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装		
加工内容	製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等		
必要設備	上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。		
要望事項			

76	<b>株式会社 椿本チエイン</b> 〒 610-0380 京都府京田辺市甘南備台1丁目1-3	資本金 1,707,600 万円 URL <a href="https://www.tsubakimoto.jp/">https://www.tsubakimoto.jp/</a>	従業員数 8,750 名(全社)
生産品目	各種動力伝動装置および同付属品の製造販売 他		
調達方針	以下URLに記載 <a href="https://www.tsubakimoto.jp/sustainability/society/supplier/">https://www.tsubakimoto.jp/sustainability/society/supplier/</a>	<b>QCD</b>	
発注品目	FA装置の組立製作及び検査まで	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工、専用機的设计・製作、製缶・板金、設計(CAD/CAM)		
加工内容	XYロボットを用いて製品を移動(パレット間の載せ替え作業)させる装置で、装置全体のサイズ感は2000×2000×2000程度。部品製作(SUSメイン)、エア機器、制御盤類等の組立及び検査まで。		
必要設備	機械装置の組立ができる作業エリア、人。部品製作(加工、製缶等)も出来れば尚良い(外注可、支給も検討します)。		
要望事項			

77	<b>東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ 株式会社</b> 〒 407-8511 山梨県韮崎市藤井町北下条2381-1	資本金 400,000 万円 URL <a href="https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl.html">https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl.html</a>	従業員数 2,765 名(全社)
生産品目	半導体製造装置、FPD製造装置		
調達方針	品質再現性、価格競争力、安定供給性	<b>QCD</b>	
発注品目	切削、板金、樹脂切削、ハーネスなど	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工、製缶・板金、樹脂・ゴム		
加工内容	①切削加工は特に真空部品、②板金は特にアルミ溶接		
必要設備	①マシニングセンター、②板金設備一式(抜き、曲げ、溶接)		
要望事項			

78	<b>東芝産業機器システム 株式会社</b> 〒 510-8521 三重県三重郡朝日町縄生2121	資本金 287,000 万円 URL <a href="https://www.toshiba-tips.co.jp/">https://www.toshiba-tips.co.jp/</a>	従業員数 1,381 名(全社)
生産品目	産業用モータ、変圧器、配電機器など		
調達方針	(1)法令・社会規範等を遵守、高い倫理観をもつ(2)公正な取引の機会を提供 (3)企業の社会的責任を果たす(4)相互理解と信頼関係に基づく調達活動を実施	<b>QCD</b>	
発注品目	非鉄、鉄鋼、鋳物、板金、めっき・塗装、絶縁物など		
加工区分	機械加工、製缶・板金、プレス、鋳造・鍛造、めっき・塗装、樹脂・ゴム		
加工内容	複数あり		
必要設備	特に指定なし		
要望事項			

79	<b>ナルックス 株式会社</b> 〒 618-0001 大阪府三島郡島本町山崎	資本金 8,000 万円 URL <a href="https://www.nalux.co.jp/">https://www.nalux.co.jp/</a>	従業員数 300 名(全社)
生産品目	プラスチックレンズ成形		
調達方針	相互の信頼関係	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	製品搬送用トレイ 樹脂部品	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	樹脂・ゴム		
加工内容	射出成形 真空成形		
必要設備	射出成形機 真空成形機 CAD		
要望事項			

80	<b>日本ノズル 株式会社</b> 〒 651-2241 兵庫県神戸市西区室谷	資本金 4,799 万円 URL <a href="https://www.nippon-nz.com/">https://www.nippon-nz.com/</a>	従業員数 84 名(全社)
生産品目	化学繊維、高機能繊維用紡糸ノズル及び紡糸パックの設計製造販売、メルトブローン、スパンレース等不織布製造装置の設計製造販売、他		
調達方針	高品質、コストダウン、小ロット(1~10がメイン 他、~100くらいまで)	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	旋盤、マシニング機械加工品 研削盤等での超硬極細工具、鍍金		
加工区分	機械加工、めっき・塗装		
加工内容	旋盤、マシニング、研削盤、鍍金		
必要設備	NC旋盤、マシニング、研削盤、3次元測定器、粗さ測定器等		
要望事項			

81	<b>ネミー 株式会社</b> 〒 412-0048 静岡県御殿場市板妻	資本金 2,000 万円 URL <a href="https://nemy.co.jp/">https://nemy.co.jp/</a>	従業員数 155 名(全社)
生産品目	空調室外機の架台等オプション製品の設計製作		
調達方針	価格低減、新規製造技術の開拓	<a href="#">QCD</a>	
発注品目	ステンレス、鉄、アルミ製の板金、製品	<a href="#">発注品の詳細</a>	
加工区分	製缶・板金		
加工内容	板金、製品		
必要設備	板曲げ、切断、溶接、形鋼加工、表面処理等		
要望事項			

82	<b>ピーピーエル 株式会社</b> 〒 509-0108 岐阜県各務原市須衛町	資本金 2,000 万円 URL <a href="http://www.pplinc.jp/">http://www.pplinc.jp/</a>	従業員数 90 名(全社)
生産品目	制御盤・電装ユニット・ハーネス		
調達方針	お客様の多様な要望に柔軟に対応		<b>QCD</b>
発注品目	制御盤製作・電装ユニット・ハーネス製作、板金、板金塗装、電気配線工事		<b>発注品の詳細</b>
加工区分	製缶・板金、めっき・塗装、電気・実装		
加工内容	制御盤製作・電装ユニット・ハーネス製作、板金製作、板金塗装		
必要設備	制御盤製作に必要な工具類		
要望事項			

83	<b>日立造船 株式会社 有明工場</b> 〒 869-0100 熊本県玉名郡長洲町大字有明1番地	資本金 4,544,200 万円 URL <a href="https://www.hitachizosen.co.jp/business/field/contract/ariake.ht">https://www.hitachizosen.co.jp/business/field/contract/ariake.ht</a>	従業員数 4,072 名(全社)
生産品目	原子力燃料サイクル関連設備製造		
調達方針	原子力管理にご対応頂ける企業で以下にチェックした外注業種の発注先を新規開拓したい。		<b>QCD</b>
発注品目	炭素鋼、アルミ、ステンレスの部材加工		
加工区分	機械加工、製缶・板金、鋳造・鍛造、めっき・塗装		
加工内容	ステンレス大物円筒部材の両端面、内外径機械加工や炭素鋼角パイプ状の部材の機械加工、メッキなど		
必要設備	大型ターニングセンタ、ターンミラー(テーブルφ2000以上 高さ5000mm程)、5面加工機(長さ4500mm以上)長さ□250×4500mmがメッキ可能な浴槽など		
要望事項			

84	<b>HILLTOP 株式会社</b> 〒 611-0033 京都府宇治市大久保町	資本金 3,600 万円 URL <a href="http://www.hilltop21.co.jp/">http://www.hilltop21.co.jp/</a>	従業員数 140 名(全社)
生産品目	アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産		
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事		<b>QCD</b>
発注品目	試作部品加工		<b>発注品の詳細</b>
加工区分	機械加工、製缶・板金、めっき・塗装、樹脂・ゴム		
加工内容	機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械加工		
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)、放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備		
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心、3次元測定機に類似した検査が可能である事		

85	<b>プレマテック 株式会社</b> 〒 391-0011 長野県茅野市玉川	資本金 5,000 万円 URL <a href="https://prematec.co.jp">https://prematec.co.jp</a>	従業員数 70 名(全社)
生産品目	塗布貼り合わせ装置、ラビング装置、その他専用機		
調達方針	コストダウンによる原価低減	<b>QCD</b>	
発注品目	金属加工(大き目な物)、樹脂加工、板金(電装BOXなど)	<b>発注品の詳細</b>	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	マシニングセンターによる金属加工、ウォータージェットやカッティングマシンによる樹脂やゴムの加工		
必要設備	大き目のマシニングセンター(門型や五面加工機)、ウォータージェットやカッティングマシン		
要望事項			

86	<b>株式会社 水生活製作所</b> 〒 501-2104 岐阜県山県市東深瀬94-2	資本金 7,800 万円 URL <a href="https://www.mizsei.co.jp/">https://www.mizsei.co.jp/</a>	従業員数 164 名(全社)
生産品目	給水栓類、配管継手類、浄水器類の設計、開発、製造、販売		
調達方針	法令遵守、労働安全衛生、環境への配慮	<b>QCD</b>	
発注品目	真鍮加工部品など		
加工区分	機械加工, プレス, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム		
加工内容	—		
必要設備	—		
要望事項			

87	<b>株式会社 ミテック</b> 〒 916-0038 福井県鯖江市下河端町1806番地	資本金 1,500 万円 URL <a href="https://www.mitec-f.net/">https://www.mitec-f.net/</a>	従業員数 30 名(全社)
生産品目	セラミックス加工、超硬加工、ダイヤモンドコンパックス加工、金属加工、樹脂加工等、精密部品加工を販売しております。		
調達方針	精密部品加工をメインに販売しておりますので、公差厳しめにも対応していただける発注企業様を探しております。	<b>QCD</b>	
発注品目	セラミックス加工、超硬加工、ダイヤモンドコンパックス加工、金属加工、樹脂加工等		
加工区分	機械加工, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	精密部品加工		
必要設備	フライス、ワイヤー、マシニング等		
要望事項			

88	<b>株式会社 ヤマダコーポレーション</b> 〒 252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下1-2-38	資本金 60,000 万円 URL <a href="https://yamadacorp.co.jp/">https://yamadacorp.co.jp/</a>	従業員数 333 名(全社)
生産品目	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター		
調達方針	chemSHERPA AI shaiファイル提供可能かつISO9001相当のQMSをお持ちの企業様からの購入。 生産計画部門或いは担当者様をお持ちの企業様からの購入。		<b>QCD</b>
発注品目	弊社ポンプの製造に使用する部品		
加工区分	機械加工, 鋳造・鍛造, 樹脂・ゴム		
加工内容	SUSロストワックス、SUS熱間鍛造、ADC、PP+GF20%樹脂成形、SUS鋳物機械加工、ゴム射出成形、小型切削加工部 品		
必要設備	35tワックス成形機、3tエアスタンプハンマー、1650tDCマシン、1500t射出成形機		
要望事項			

89	<b>株式会社 ヤマナカゴーキン</b> 〒 578-0901 大阪府東大阪市加納	資本金 8,500 万円 URL <a href="https://www.yamanaka-eng.co.jp/">https://www.yamanaka-eng.co.jp/</a>	従業員数 250 名(全社)
生産品目	精密冷間鍛造金型、温・熱間鍛造金型、粉末成形金型、複合成形金型、ダイセット・プレス周辺機器、 モニタリングシステム、センサー、数値解析シミュレーションソフト		
調達方針	チャレンジして頂ける仕入先様のサポートをして、仕入先様とWin-Winの関係を 形成できるお取引が目標です。		<b>QCD</b>
発注品目	金型部品(完成品)		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 金型加工		
加工内容	金型の製作に必要な部品、若しくは金型(単品)の加工依頼となります。		
必要設備	旋盤・円筒研削盤(内径・外径)・平面研削盤、マシニングセンター・ワイヤーカット・放電加工機など		
要望事項			

90	<b>REALIZE 株式会社</b> 〒 870-0946 大分県大分市大字曲字川成937-1	資本金 30,000 万円 URL <a href="https://www.realize-fig.jp/">https://www.realize-fig.jp/</a>	従業員数 280 名(全社)
生産品目	半導体関連装置及び、自動車関連製造装置や医療関連製造装置の開発・設計・製造		
調達方針			
発注品目	メカ設計作業、ソフトプログラム設計(PC・PLC)		
加工区分	設計(CAD/CAM), ソフト		
加工内容			
必要設備			
要望事項			

91 渡辺精密工業 株式会社

〒455-0831

愛知県名古屋市港区十一屋

資本金 2,400 万円 従業員数 42 名(全社)

URL <https://www.WSL-G.co.jp>

生産品目 航空宇宙・自動車関連の高精度ゲージ・治工具

調達方針 1.公平・公正取引、2.労働(人権の尊重と差別の禁止)、3.安全衛生、4.環境(グリーン調達)、  
5.倫理(法令の順守)、6.マネジメントシステム、7.持続可能な社会への貢献、等

発注品目

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工

加工内容 切削加工、研削加工、放電加工

必要設備 研削加工:治具研削盤、NC成形研削盤、他 切削加工:マシニングセンター、NC旋盤、他 放電加工:ワイヤ放電加工機、  
NC放電加工機、他

要望事項