

Make innovative things with
accumulated techniques and expertise.

Kyoei Electronics co.,Ltd.

 **共栄電機工業株式会社**

〒520-0846

滋賀県大津市富士見台9番30号

TEL : 077-537-0226(代)

FAX : 077-534-4591

E-mail : info@kyoeidenki.com

<http://www.kyoeidenki.com/>



 **共栄電機工業株式会社**

Control Boxes
Operation Panels
Control Program
Printed Circuits
Wiring Work
Distribution Board
Temporary Personnel Agency

Kyoei Electronics co.,Ltd.



革新を続けることが、伝統である

ごあいさつ

当社は、FA向け制御盤を事業展開の中心に据え、昭和26年の創業より技術を積み重ね、信頼を築き上げてまいりました。

事業内容は多岐(制御盤設計/組立/配線、制御ソフト開発、機体配線、立上調整、各種生産設備設計/製作、専門家派遣など)にわたりますが、これはお客様からのいかなるご要望にもお応えできるよう、常に技術革新を積み重ねてまいった結果であります。

自社技術開発に加え、協力会社との連携強化によって、より深く、幅広く、ご期待にお応えできる企業として、これからも成長してまいります。

代表取締役社長 駿同 宏敏

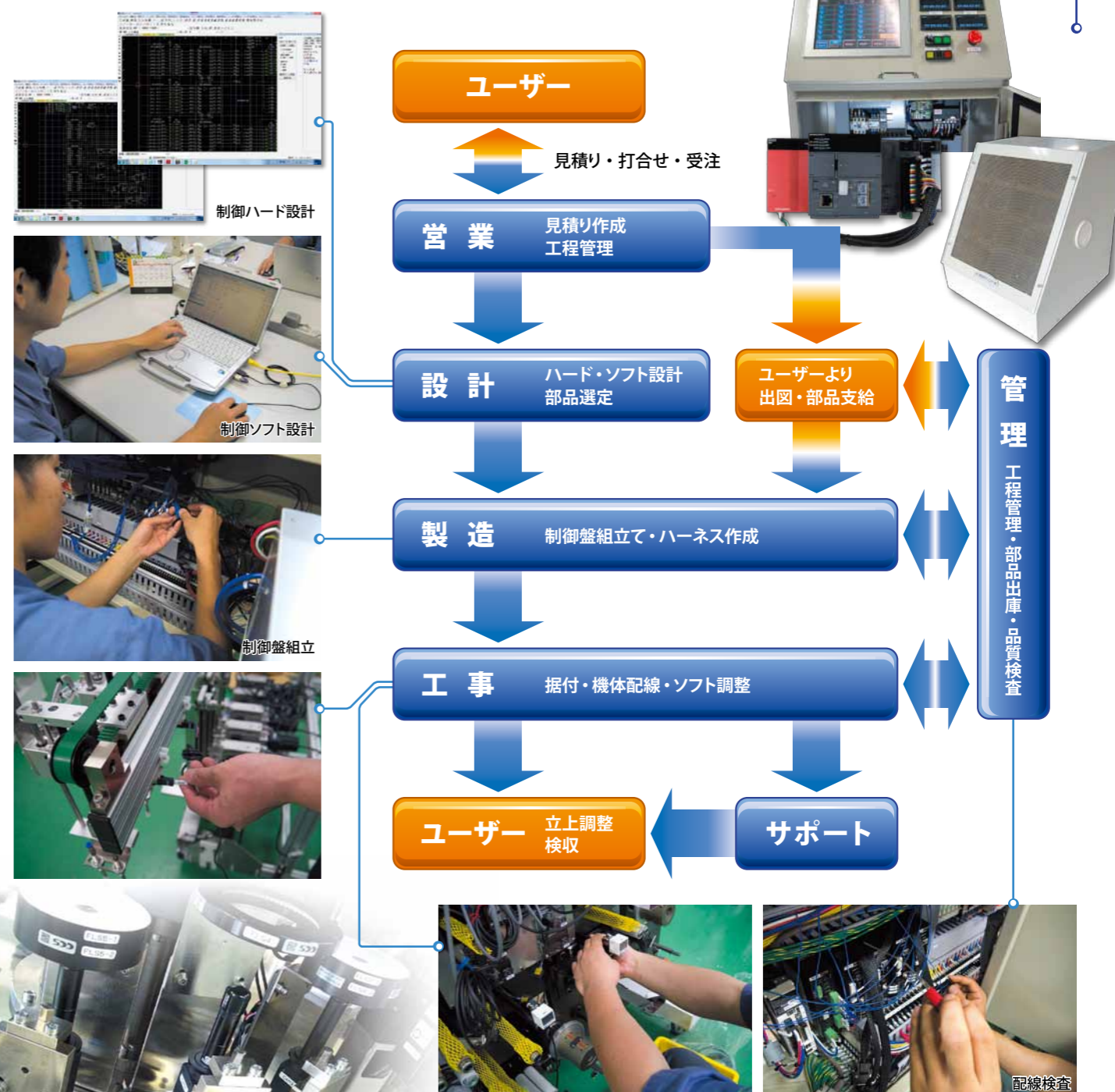
活躍の場はグローバル

共栄電機工業株式会社では、国内で得た厚い信頼を背景に、海外事業への参画が本格化しております。

中国、台湾、韓国をはじめ、今後さらに広がる活躍の場。確実に足場を踏み固めつつ、新しい世界を開拓してまいります。

FA制御のことならなんでもご相談ください。
工事のみのお手伝いから設備の一括受注まで
経験豊富な専門家集団が全力でお応えします。

業務フロー



Company Overview

会社概要

代表取締役 駿同 宏敏
 資本金 1,000万円
 従業員数 正社員 23名
 協力会社 10社 50名

(2014年7月現在)

主要取引先

(順不同)

パナソニック株式会社
 株式会社皆藤製作所
 キヤノンマシナリー株式会社
 日本電気硝子株式会社
 パナソニックセミコンダクターソリューションズ株式会社
 パナソニックライティングデバイス株式会社
 住友電気工業株式会社
 株式会社セイキ
 東海精機株式会社
 他、各種関連会社

取引銀行

滋賀銀行
 京都信用金庫
 みずほ銀行
 関西アーバン銀行

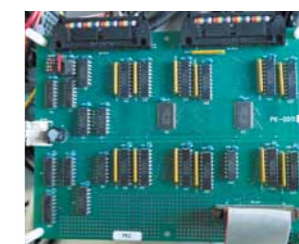
会社略歴

1951年 10月 共栄電機商会として創業
 1962年 1月 共栄電機工業株式会社設立
 1980年 12月 松下電子工業株式会社半導体事業部様(現パナソニック株式会社様)より増産合理化設備の製作に寄与した件で感謝状を頂く
 1984年 3月 松下電子工業株式会社半導体事業部様(現パナソニック株式会社様)より新井工場第3棟の早期建設稼働に協力した件で感謝状を頂く
 1989年 9月 松下電子工業株式会社半導体事業部様(現パナソニック株式会社様)よりワイヤーボンダー製作台数1,000台達成、量産体制の確立、半導体事業の発展に貢献した件で感謝状を頂く
 1991年 4月 ニチデン機械株式会社様(現キヤノンマシナリー株式会社様)より生産達成に多大な協力をした件で感謝状を頂く
 2001年 4月 NECマシナリー株式会社様(現キヤノンマシナリー株式会社様)より生産達成に多大な協力をした件で感謝状を頂く
 2005年 4月 4月12日付けでISO14001認証の承認
 2007年 5月 一般労働者派遣事業許可証を受領
 2012年 6月 公益社団法人滋賀労働基準協会大津支部より第3種無災害記録証を受領
 2014年 5月 公益社団法人滋賀労働基準協会大津支部より第4種無災害記録証を受領
 2014年 現在に至る

Business Description

主な事業内容

- 制御ハード(制御盤、操作盤、ハーネスなど)
 - ・設計(板金図、回路図ほか)
 - ・製作(板金加工、配線ほか)
 - ・据付及び機体配線
 - ・IOチェック、立上調整
- 制御ソフト(PLC、PCなど)
 - ・ラダー図、ST言語ほかPLC用プログラミング言語(IEC61131-3)
 - ・VX Works用プログラム(WindRiver、三菱電機、横河電機)
 - ・PC用アプリケーション(Microsoft Visual Studio)
 - ・画像認識(ファースト、COGNEX、OMRON、KEYENCEほか)
- プリント基板
- 各種生産設備、検査設備(設計・製作)
- 専門家派遣(配線技術者、電気回路技術者、プログラマー ほか)



環境基本理念

共栄電機工業株式会社は、事業を通じてかけがえのない地球環境の保全に積極的に努め、また、当社の位置する琵琶湖周辺の美しさをいつまでも守っていく為に、下記の環境方針を推進します。

環境方針

1. 環境関連法規の遵守
 当社の事業活動(電子機器 設計・製作)に於いて、法規制、条例及び当社の同意するその他の要求事項を遵守します。
2. 資源エネルギーの効率的な活用
 当社の事業活動に於いて、資源及びエネルギーの有限性を深く認識し、それらを効率的に利用して、節約及びリサイクルに積極的に取り組み、環境負荷の低減と環境汚染の予防に努めます。
 - 1) 製品の設計開発から製造、販売に至る過程において、環境に配慮した製品を提供します。
- 2) 地球温暖化防止のため、エネルギーの節減を推進します。
- 3) 資源有効の活用のため紙の節減とリサイクルを推進します。
- 4) 電線の使用に於いて、可能な限り無駄のない方法を推進します。
3. この環境方針達成のため、環境目的及び目標を設定し、全員で継続的改善活動を推進します。又、環境目的及び目標を見直し、必要に応じて改定します。
4. 全従業員への環境方針の周知(環境方針カード配布)と環境意識の向上を図ります。
5. 当社の環境方針は要求があれば社外に公開します。



ISO14001講習会

