



PLCとkintoneをつなぎ手軽にFAのIoT & DX化を実現
kintone PLC connector



kintoneとは？

プログラミングの知識がなくても、ノーコードで業務のシステム化や効率化を実現するアプリが作れるサイボウズ株式会社が提供するクラウドサービスです。

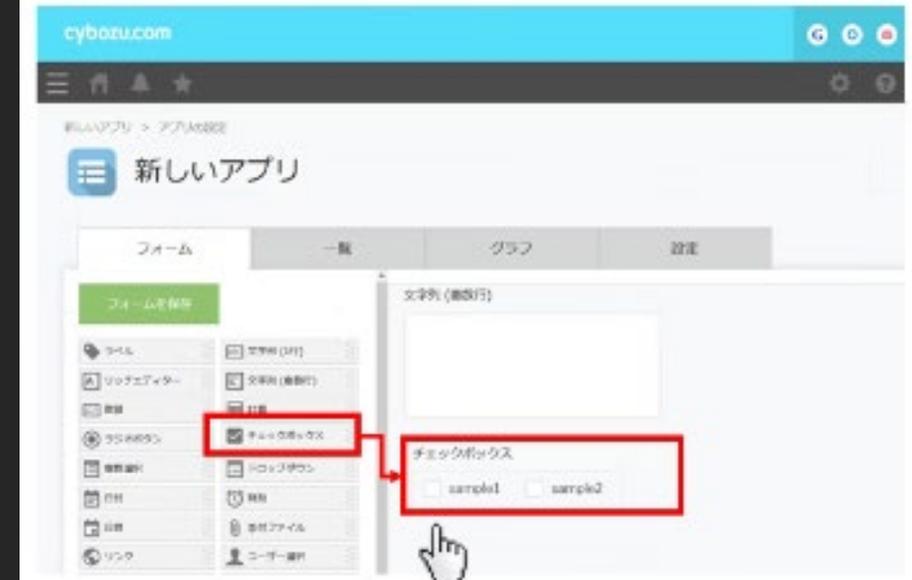
案件管理、進捗管理、顧客管理、受注管理などのアプリがノンプログラミングで作成でき、多くの企業が業務改善に利用されています。

(kintoneホームページ<https://kintone.cybozu.co.jp/>より引用)

※kintoneはサイボウズ株式会社の登録商標です。



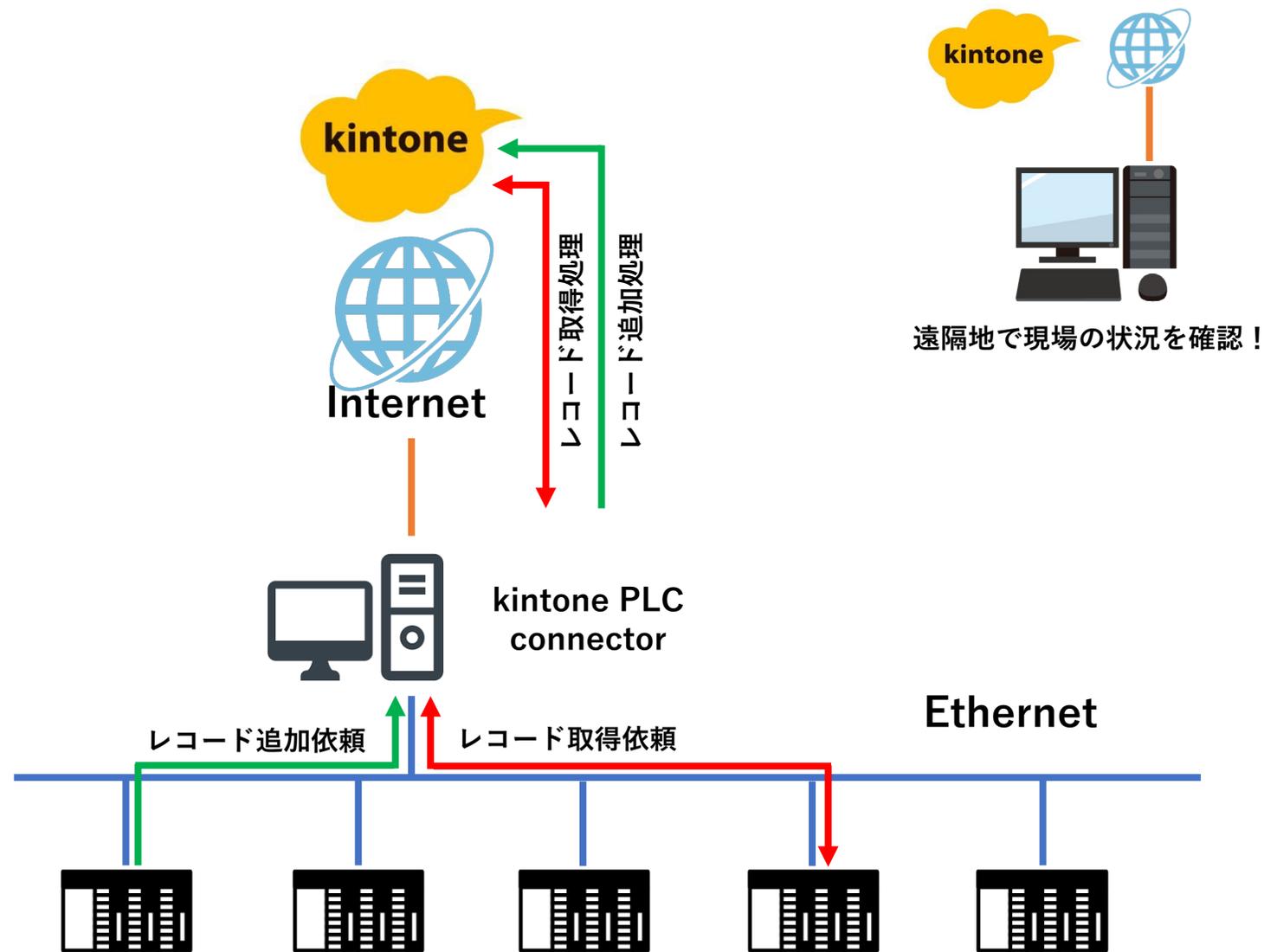
ドラッグ&ドロップ 自分で作れる



当社が開発した「kintone PLC connector」は、kintoneで作成した業務アプリと、PLCを接続する「ゲートウェイ機能アプリ」でPLCからkintoneへ

- ・レコードの取得
- ・レコードの登録
- ・レコードの更新

などの操作を行うことができます。



Case1

kintoneの生産管理アプリで装置に生産情報を指示。
また生産状況を装置から生産管理アプリに報告させ稼働率、良品率などの集計を自動化させ、
現場の見える化を転記作業レスで実現します。

生産管理

生産指示

生産識別コード	装置名	品種No.	品種名	生産数	指示
C20231020	C装置	1	品種1	360	生産開始

生産報告

生産進捗	開始日時	終了日時	停止時間	良品数	不良品数
完了	2023-10-20 7:00	2023-10-20 18:00	2分	360	15

生産状況

稼働率	タクトタイム	良品率
99.7 %	105.6 秒/個	96 %

トラブル一覧

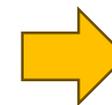
発生日時	異常個所	異常内容	停止時間
2023-10-20 16:00	全体	セーフティライトカーテン遮光	2 min



生産指示を取得

生産進捗を報告

自動集計



生産管理: グラフ_A装置_稼働率



Case2

装置からkintoneのトラブル報告書アプリへ
トラブル情報を報告し、トラブル集計の自動化を実現！
また処置内容を作業者がアプリで入力することで、
日々更新されるクラウド型トラブル事例集の仕組みを構築！
トラブル発生の見える化を転記作業レスで実現し、
生産装置のダウンタイム低減に活躍します。



処置内容を作業者が入力



トラブル情報を報告

トラブル報告書

作成者 更新者 生産識別コード

装置名 異常コード 異常個所 発生日時

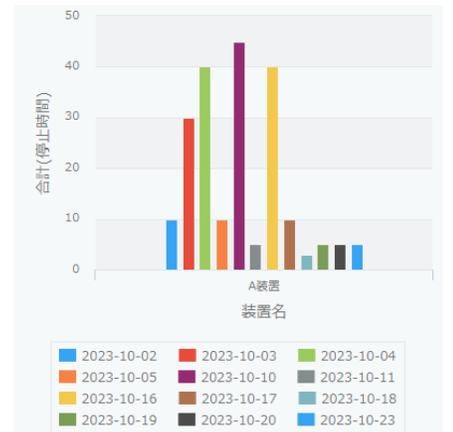
異常レベル 停止時間

異常分類

異常内容

処置内容

トラブル報告書: グラフ1_A装置



ダウンタイムを自動集計

Case3

装置からkintoneの妥当性確認記録アプリへ
妥当性確認の記録情報を報告し、自動で記録！
妥当性確認の記録書類の作成を転記作業レスで実現し、
ISO9001などの品質マネジメントシステムのDX化に
貢献します。



自動で記録文書の作成！



確認日時	装置名	確認内容	確認結果	確認数値	
2023-10-20 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.4mm	
2023-10-19 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	
2023-10-18 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.4mm	
2023-10-17 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	
2023-10-16 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	
2023-10-13 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	
2023-10-12 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.6mm	
2023-10-11 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	
2023-10-10 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	
2023-10-09 7:00	B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	OK	65.5mm	

記録情報を報告

妥当性確認記録

作成者

米納 雅臣

更新者

米納 雅臣

生産識別コード

B20231020

装置名	確認内容	確認日時	確認結果
B装置	ワーク寸法検査工程のNG判定条件	2023-10-20 7:00	OK

項目名称	確認数値
マスターワーク寸法	65.5mm

PLCとkintoneをつなぎ FAのIoT & DX化を実現

FA装置の頭脳であるPLCと、
kintoneで開発した業務改善アプリ群をつなぎ
製造現場とオフィスの連携業務をDX化で劇的に
進化させます。

さらに、
kintoneアプリはプログラミング不要で作成でき
実際の作業に携わる方自身で作成できる為、
既製システムの導入に比べ、
現場の「形」に合致するシステムの構築が
可能になります。



kintone PLC connector

動作条件

項目	仕様
対応OS	Windows10、Windows11 (64bit) ※日本語版
CPU	各OSが推奨する仕様
メモリ容量	各OSが推奨する容量
必要ハードディスク空き容量	約10MB
ディスプレイ	解像度：1024×768ドット、High Color(15ビット、32,768色) 以上
Ethernetポート	インターネット接続1ポート、イントラネット接続1ポート
PLC接続台数	同時接続台数10台 (※インターネット接続環境に依存する)
接続可能アプリ数	100アプリ
接続可能PLC機種	TCPソケットサービスが利用可能な機種 ※例：三菱Qシリーズ、IQ-Rシリーズ、オムロンCJシリーズ、NXシリーズ

kintone PLC connector

販売価格

商品名称	型式	価格
kintone PLC connector Ver1.00 CD-ROM版 ※ライセンスは別途購入	KCN-100-CDROM	¥3,850-
kintone PLC connector 1ライセンスパック	KCN-L01	¥198,000-
kintone PLC connector 10ライセンスパック	KCN-L10	¥1,498,000-
kintone PLC connector 20ライセンスパック	KCN-L20	¥1,998,000-